

## 248 PoluRan MC Primecoat

Jednosložkový antikoroziční vzdušnou vlhkostí vytvrzující polyuretanový základ pro aplikaci při vysoké vlhkosti (vlhký povrch) a při nízkých teplotách. Při aplikaci je uplatněna velmi progresivní **technologie tenkého filmu**. Je velmi pružný.

### APLIKACE

Vysoce kvalitní hliníkem zbarvený základ na Sa 2½ otryskanou ocel, St2 předběžně připravené a ručně odrezené ocelové povrchy s vynikající ochranou proti korozi a skvělými plnicími vlastnostmi.

Vytvrzuje se při nízkých teplotách, má vysokou mechanickou pevnost. Odolný na mořskou, pitnou a odpadní vodu, surovou naftu a různé chemikálie a ředidla. Vyniká rychlým schnutím a vytvrzujícími cykly.

Ideální základ pro údržbové práce ve vlhkých a studených klimatických podmínkách. Dobré vlastnosti pro aplikaci štětcem. Přetíratelný nátěr PoluRan.

### PRACOVNÍ POSTUP

**Ředění:** Primer může být při aplikaci airless, airmix stříkacím zařízením, štětcem a válečkem aplikován bez ředění. Za určitých podmínek může být přidáno malé množství ředidla PU5801, aby bylo dosaženo jeho správné viskozity.

**Zpracovatelnost:** Plechovka by měla být po otevření zpracována.

**Podmínky aplikace:** Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu se může pohybovat od -5 °C do 40 °C, přesto nesmí být podklad viditelně zmrzlý. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

**Způsob aplikace:** Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

**Příprava povrchu:** Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4.

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Matný
Odstín	Načervenalý hliníkový
Obsah sušiny	53 %
VOC	435 g/l
Specifická hmotnost	1,25 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 60 - 80 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,8 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 60 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy : 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy : 50% teoretické vydatnosti.
Doba schnutí: (při tloušťce suchého filmu 80 µm):	při 20 °C
Odolný prachu	30 minut
Na dotek	8 hodin
Přetíratelný	12 hodin (max 5 dnů)

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost mezi 40-100%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

## 248 PoluRan MC Primecoat

### ÚDAJE PRO APLIKACI

	<b>Airless stříkací technikou</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	PU5801	PU5801
Doporučené ředění	asi 5 % z objemu směsi	asi 5 % z objemu směsi
Průměr trysky	min 0,019 inches	min 0,019 inches
Tlak průtoku	min 150 bar	min 80 bar
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60-80 µm

	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>
Ředidlo	PU5801
Doporučené ředění	asi 10% z objemu směsi
Průměr trysky	min 1,5 mm
Tlak průtoku	min 3-4 bar
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

### OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

